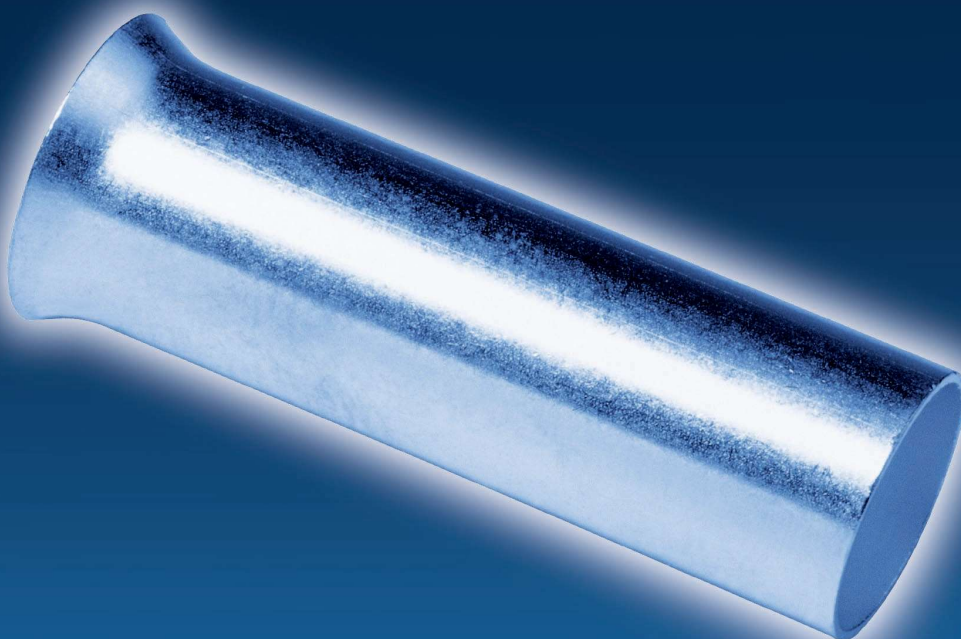


Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



► **Skupina 5**

strana

Žilové koncové dutinky DIN 46228, část 1

5.03 – 5.05

Tabulka použití doporučeného nářadí

5.06

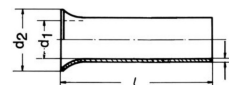


ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření



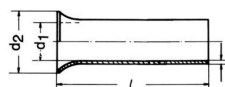
jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	⚖️ 1000 ks ~ kg	📦 balení ks						
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s									
0,25	69/5 v*	69/5*	0,75	1,7	5	0,15	tabulka strana 5.06	0,020 0,030	1000						
	69/7 v*	69/7*													
0,34	70/5 v*	70/5*	0,85	1,8	5	0,15				0,020 0,030	1000				
	70/7 v*	70/7*													
0,5	71 S/6 v	71 S/6	1	2,1	6	0,15						0,030 0,040 0,050	1000		
	71 S/8 v*	71 S/8*			8										
	71 S/10 v	71 S/10			10										
0,75	71/6 v	71/6	1,2	2,3	6	0,15								0,040 0,050 0,060 0,080 0,090	1000
	71/8 v*	71/8*			8										
	71/10 v	71/10			10										
	71/12 v*	71/12*			12										
	71/15 v*	71/15*			15										
1	72 S/6 v	72 S/6	1,4	2,5	6	0,15	0,040 0,060 0,070 0,080 0,100	1000							
	72 S/8 v*	72 S/8*			8										
	72 S/10 v	72 S/10			10										
	72 S/12 v*	72 S/12*			12										
	72 S/15 v*	72 S/15*			15										
1,5	72/6 v*	72/6*	1,7	2,8	6	0,15			0,050 0,060 0,070 0,090 0,100 0,130 0,150 0,170	1000					
	72/7 v	72/7			7										
	72/8 v*	72/8*			8										
	72/10 v	72/10			10										
	72/12 v	72/12			12										
	72/15 v*	72/15*			15										
	72/18 v	72/18			18										
	72/20 v*	72/20*			20										
2,5	73/7 v	73/7	2,2	3,4	7	0,15	0,080 0,090 0,110 0,130 0,170 0,200 0,220	1000							
	73/8 v*	73/8*			8										
	73/10 v	73/10			10										
	73/12 v	73/12			12										
	73/15 v*	73/15*			15										
	73/18 v	73/18			18										
	73/20 v*	73/20*			20										

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření



jmenovitý průřez mm ²	objed. číslo		rozměr mm				nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s			
4	74/8 v*	74/8*	2,8	4	8	0,2	tabulka strana 5.06	0,140	1000
	74/9 v	74/9			9				
	74/10 v*	74/10*			10				
	74/12 v	74/12			12				
	74/15 v	74/15			15				
	74/18 v	74/18			18				
	74/20 v*	74/20*			20				
6	75/10 v	75/10	3,5	4,7	10	0,2		0,230	100
	75/12 v	75/12			12				
	75/15 v	75/15			15				
	75/18 v	75/18			18				
	75/20 v*	75/20*			20				
	75/25 v*	75/25*			25				
10	76/10 v*	76/10*	4,5	5,8	10	0,2		0,270	100
	76/12 v	76/12			12				
	76/15 v	76/15			15				
	76/18 v	76/18			18				
	76/20 v*	76/20*			20				
	76/25 v*	76/25*			25				
16	77/12 v	77/12	5,8	7,5	12	0,2		0,430	100
	77/15 v	77/15			15				
	77/18 v	77/18			18				
	77/20 v*	77/20*			20				
	77/25 v	77/25			25				
	77/32 v	77/32			32				
25	78/12 v*	78/12*	7,3	9,5	12	0,3		0,800	50
	78/15 v	78/15			15				
	78/18 v	78/18			18				
	78/20 v*	78/20*			20				
	78/25 v	78/25			25				
	78/28 v*	78/28*			28				
	78/32 v	78/32			32				
35	79/12 v*	79/12*	8,3	11	12	0,3		0,900	50
	79/15 v*	79/15*			15				
	79/18 v	79/18			18				
	79/20 v*	79/20*			20				
	79/22 v*	79/22*			22				
	79/25 v	79/25			25				
	79/30 v*	79/30*			30				
	79/32 v	79/32			32				

* nenormalizováno

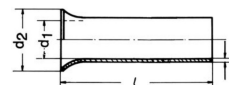


ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření



jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s			
50	80/18 v	80/18	10,5	13	18	0,3	tabulka strana 5.06	1,690	50
	80/22 v*	80/22*			22				
	80/25 v	80/25			25				
	80/30 v*	80/30*			30				
	80/32 v	80/32			32				
70*	81/22 v	81/22	12,7	15	22	0,4	3,310	25	
	81/25 v	81/25			25				
	81/30 v	81/30			30				
	81/32 v	81/32			32				
95*	82/25 v	82/25	14,7	17	25	0,4	4,320	25	
	82/30 v	82/30			30				
	82/32 v	82/32			32				
	82/34 v	82/34			34				
120*	83/30 v	83/30	16,7	19	30	0,5	7,350	25	
	83/32 v	83/32			32				
	83/34 v	83/34			34				
	83/38 v	83/38			38				
	83/40 v	83/40			40				
150*	84/32 v	84/32	18,7	21	32	0,5	8,750	25	
	84/34 v	84/34			34				
	84/38 v	84/38			38				
	84/40 v	84/40			40				
185*	85/32 v	85/32	20,2	23,5	32	0,6	11,380	25	
	85/40 v	85/40			40				
240*	86/34 v	86/34	23	24	34	0,5	11,250	25	
	86/40 v	86/40			40				

5

* nenormalizováno

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

žilové koncové
dutinky podle DIN 46228 část 1
katalog strany 5.03 – 5.05

lisovací rozsah mm ²	nářadí mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické	lisovací tvar		katalog strana
		●	☐	
0,14 – 2,5	K 1	●	☐	9.04
	K 48	●	☐	9.04
0,14 – 6	K 31/2	●	☐	9.05
	K 32	●	☐	9.04
	K 37	●	☐	9.05
0,14 – 10	K 30/3	●	◇	9.05
0,14 – 50	K 50	●	☐	9.19
	EK 15/50	●	☐	10.13
	EK 15/50 G	●	☐	10.14
0,5 – 2,5	K 4	●	☐	9.03
0,5 – 6	K 36	●	☐	9.04
	K 38/2	●	◇	9.05
0,5 – 16	K 3	●	☐	9.03
1,5 – 6	K 46	●	☐	9.03
6 – 16	K 34	●	☐	9.04
10 – 16	K 30/4	●	◇	9.05
10 – 25	K 39	●	☐	9.05
10 – 35	K 35	●	☐	9.03
10 – 50	K 27/1	●	☐	9.06
	K 28	●	☐	9.06
	EK 35/4	●	☐	10.15
10 – 95	K 18	●	☐	9.20
	HK 60/18	●	☐	10.03
	EK 18-plus	●	☐	10.16
	PK 18	●	☐	10.29
	THK 18	●	☐	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	☐	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	☐	10.27
PK 60 UNV + UA 18	●	☐	10.40	

lisovací rozsah mm ²	nářadí mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické	lisovací tvar		katalog strana
		●	☐	
10 – 150	THK 22	●	☐	10.42
10 – 240	K 22	●	☐	9.21
	HK 60/22	●	☐	10.04
	EK 22-plus	●	☐	10.17
	PK 22	●	☐	10.30
	HK 60 UNV + UA 22	●	☐	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	☐	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	☐	10.40
25 – 240	HK 120/25	●	☐	10.07
	HK 120/42	●	☐	10.08
	HK 120 U	●	☐	10.09
	EK 120/25	●	☐	10.20
	EK 120/42	●	☐	10.21
	EK 120 U-plus	●	☐	10.22
	HK 12/2	●	☐	10.43
	HK 12/2 EL	●	☐	10.48
	PK 120/38	●	☐	10.33
	PK 120 U	●	☐	10.34
	HK 25/2	●	☐	10.44
	HK 25/2 EL	●	☐	10.48
50 – 95	PK 25/2	●	☐	10.35
	K 27/2	●	☐	9.06
	K 29	●	☐	9.06