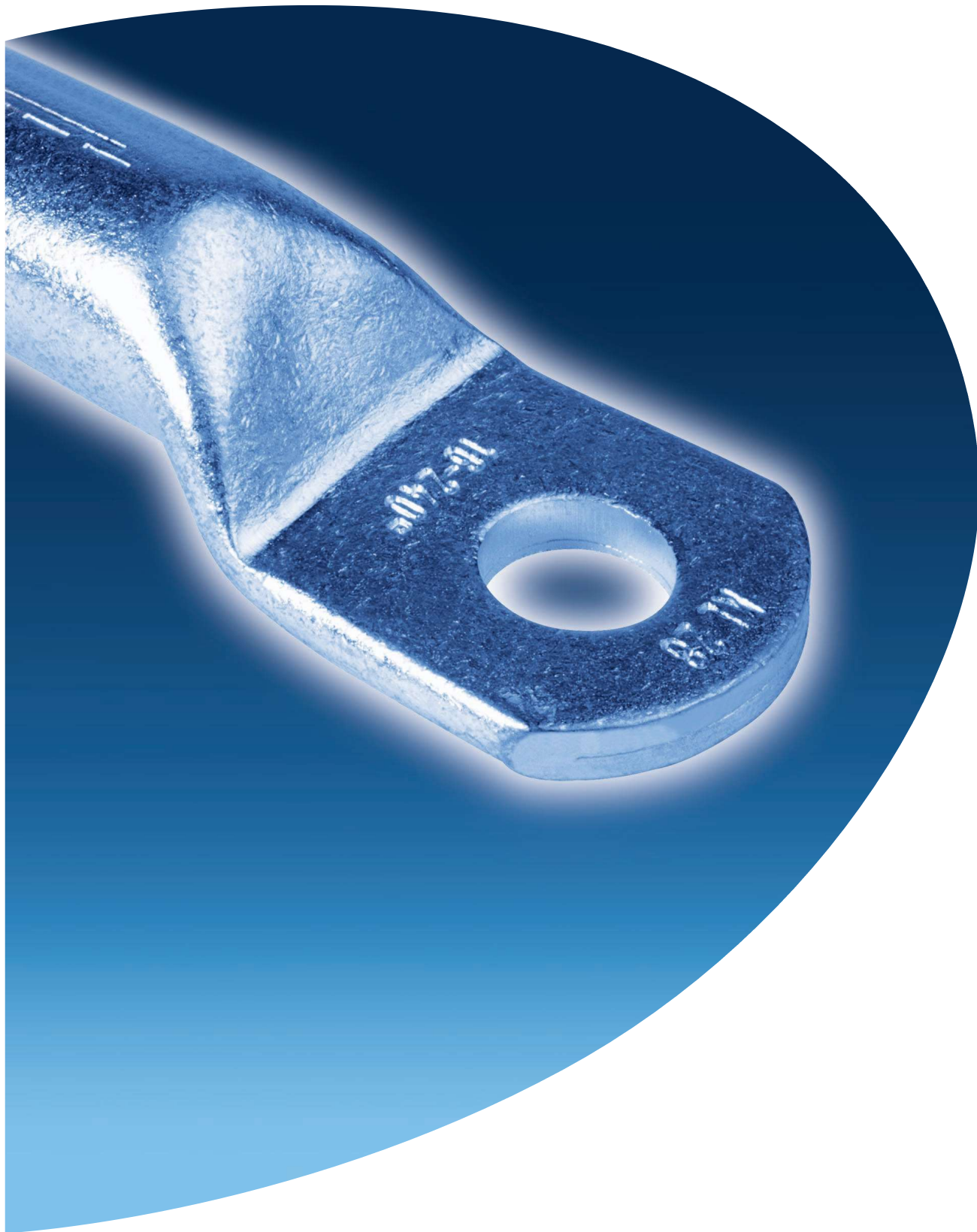


Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



2.01

► **Skupina 2**

strana

Lisovací kabelová oka Cu DIN 46235 2.03 – 2.04

Úhlová - lisovací kabelová oka Cu 2.05 – 2.08

Lisovací kabelová oka Cu s dvěma závěsnými spojovacími otvory 2.09

Dvojitá - lisovací kabelová oka Cu 2.09

Lisovací spojky Cu DIN 46267, část 1 a podobná provedení 2.10 – 2.12

Redukované dutinky Cu 2.13

Dutinky pro laněné vodiče 2.14

Tabulka doporučeného nářadí 2.15 – 2.16

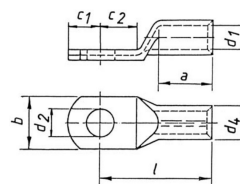


LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



2

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l			
6	M 5	101 R/5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	7,5	24	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,240	100
	M 6	101 R/6				8,5	6,4		7,5	8				
	M 8**	101 R/8				13	8,4		10	10				
10	M 5	102 R/5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	8,5	27	0,370	100	
	M 6	102 R/6				9	6,4		7,5	8,5				
	M 8**	102 R/8				13	8,4		10	10				
16	M 6	103 R/6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	8	36	1,190	100	
	M 8	103 R/8				13	8,4		10	10				
	M 10	103 R/10				17	10,5		12	12				
	M 12**	103 R/12				18	13		13	13				
25	M 6	104 R/6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	8	38	1,510	50	
	M 8	104 R/8				16	8,4		10	10				
	M 10	104 R/10				17	10,5		12	12				
	M 12	104 R/12				19	13		13	13				
35	M 6**	105 R/6	12	8,2	20	17	6,4	12,5	7,5	8	42	2,770	50	
	M 8	105 R/8				17	8,4		10	10				
	M 10	105 R/10				19	10,5		12	12				
	M 12	105 R/12				21	13		13	13				
	M 14**	105 R/14				21	15		14,5	14,5				
50	M 8	106 R/8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	10	52	4,460	50	
	M 10	106 R/10				22	10,5		12	12				
	M 12	106 R/12				24	13		13	13				
	M 14**	106 R/14				24	15		14,5	14,5				
	M 16	106 R/16				28	17		16	16				
70	M 8	107 R/8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	10	55	5,920	50	
	M 10	107 R/10				24	10,5		12	12				
	M 12	107 R/12				24	13		13	13				
	M 14**	107 R/14				24	15		14,5	14,5				
	M 16	107 R/16				30	17		16	16				

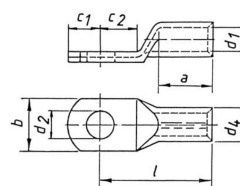
* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“
 ** nenormalizováno

LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l			
95	M 8**	108 R/8	18	13,5	35	28	8,4	19	12	12	65	tabulka strana 2.15 - 2.16	9,210	25
	M 10	108 R/10				28	10,5		12	12			8,970	50
	M 12	108 R/12				28	13		13	13			8,620	50
	M 14**	108 R/14				28	15		14,5	14,5			8,780	25
	M 16	108 R/16				32	17		16	16			9,000	50
120	M 10	109 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	16	70		11,400	50
	M 12	109 R/12				32	13		16	17			11,310	50
	M 14**	109 R/14				32	15		18	19			11,450	25
	M 16	109 R/16				32	17		19	20			11,240	50
	M 20	109 R/20				38	21		21	22			11,030	25
150	M 10	110 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	16	78		16,380	10
	M 12	110 R/12				34	13		16	17			16,290	25
	M 14**	110 R/14				34	15		19	20			16,380	10
	M 16	110 R/16				34	17		19	20			16,170	10
	M 20	110 R/20				40	21		21	22			15,900	10
185	M 10	111 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	16	82		18,960	10
	M 12	111 R/12				37	13		16	17			18,110	10
	M 14**	111 R/14				37	15		19	20			19,210	10
	M 16	111 R/16				37	17		19	20			18,740	25
	M 20	111 R/20				40	21		21	22			18,690	10
240	M 12	112 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92		27,000	10
	M 14**	112 R/14				42	15		19	20			27,580	10
	M 16	112 R/16				42	17		19	20			27,370	25
	M 20	112 R/20				45	21		21	22			26,880	10
300	M 14**	113 R/14	32	24,5	50	46	15	32	19	22	100		33,290	5
	M 16	113 R/16				46	17		19	22			32,940	
	M 20	113 R/20				46	21		22	22			33,240	
400	M 14**	114 R/14	38	27,5	70	54	15	38,5	25	25	115		69,380	5
	M 16	114 R/16				54	17		25	25			68,540	
	M 20	114 R/20				54	21		25	25			65,400	
500	M 16**	115 R/16	42	31	70	60	17	42	25	25	125		83,310	1
	M 20	115 R/20				60	21		25	25			81,580	
625	M 16**	116 R/16	44	34,5	80	64	17	44	25	25	135		79,600	1
	M 20	116 R/20				64	21		25	25			79,690	
800	M 16**	117 R/16	52	40	100	75	17	52	30	30	165		150,000	1
	M 20	117 R/20				75	21		30	30			149,000	
1000	M 16**	118 R/16	58	44	100	83	17	58	30	30	165		199,000	1
	M 20	118 R/20				83	21		30	30			195,000	



* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“
 ** nenormalizováno



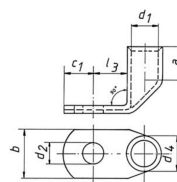
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 90°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



2

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
6	M 5	161 R/5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	9	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,280	50
	M 6	161 R/6				8,5	6,4	7,5	10				
10	M 5	162 R/5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	10		0,340	50
	M 6	162 R/6				9	6,4	7,5	10				
	M 8	162 R/8				13		10	13				
16	M 6	163 R/6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	11		1,200	50
	M 8	163 R/8				13	8,4	10	13				
	M 10	163 R/10				17	10,5	12	15				
	M 12	163 R/12				18	13	13	18				
25	M 6	164 R/6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	11		1,540	25
	M 8	164 R/8				16	8,4	10	13				
	M 10	164 R/10				17	10,5	12	15				
	M 12	164 R/12				19	13	13	18				
35	M 8	165 R/8	12	8,2	20	17	8,4	12,5	10	13		2,720	25
	M 10	165 R/10				19	10,5	12	15				
	M 12	165 R/12				21	13	13	18				
	M 14	165 R/14				21	15	14,5	20				
50	M 8	166 R/8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	16		4,390	25
	M 10	166 R/10				22	10,5	12	16				
	M 12	166 R/12				24	13	13	18				
	M 14	166 R/14				24	15	14,5	20				
	M 16	166 R/16				28	17	16	22				

* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

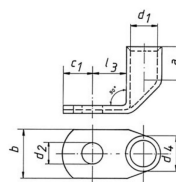
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 90°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
70	M 8	167 R/8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	14	tabulka strana 2.15 - 2.16	5,920	25
	M 10	167 R/10				24	10,5	12	16	6,310			
	M 12	167 R/12				24	13	13	18	6,340			
	M 14	167 R/14				24	15	14,5	20	6,500			
	M 16	167 R/16				30	17	16	22	6,630			
95	M 10	168 R/10	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17	9,030	25	
	M 12	168 R/12				28	13	13	18	9,270			
	M 14	168 R/14				28	15	14,5	20	9,060			
	M 16	168 R/16				32	17	16	22	9,180			
120	M 10	169 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17	10,410	10	
	M 12	169 R/12				32	13	16	18	10,650			
	M 14	169 R/14				32	15	18	20	10,750			
	M 16	169 R/16				32	17	19	22	10,720			
	M 20	169 R/20				38	21	21	24	11,000			
150	M 10	170 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17	14,180	10	
	M 12	170 R/12				34	13	16	18	14,330			
	M 14	170 R/14				34	15	19	20	15,600			
	M 16	170 R/16				34	17	19	22	15,240			
	M 20	170 R/20				40	21	21	24	15,700			
185	M 10	171 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22	18,600	10	
	M 12	171 R/12				37	13	16	22	18,690			
	M 14	171 R/14				37	15	19	22	19,100			
	M 16	171 R/16				37	17	19	22	19,000			
	M 20	171 R/20				40	21	21	24	18,720			
240	M 12	172 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	22	25,090	10	
	M 14	172 R/14				42	15	19	22	25,700			
	M 16	172 R/16				42	17	19	22	24,960			
	M 20	172 R/20				45	21	21	24	25,260			



* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“



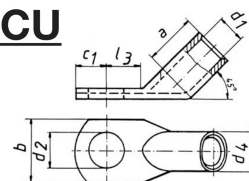
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 45°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



2

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃				
6	M 5	161 R/5-45	5	3,8	10	8,5	5,5	5,5	6,5	9	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,320	50	
	M 6	161 R/6-45				8,5	6,5	7,5	10					
10	M 5	162 R/5-45	6	4,5	10	9	5,5	6	7	10		0,360	50	
	M 6	162 R/6-45				9	6,5	7,5	10					
	M 8	162 R/8-45				13	8,5	10	13					
16	M 6	163 R/6-45	8	5,5	20	13	6,5	8,5	7,5	11		1,200	50	
	M 8	163 R/8-45				13	8,5	10	13					
	M 10	163 R/10-45				17	10,5	12	15					
	M 12	163 R/12-45				18	13	13	18					
25	M 6	164 R/6-45	10	7	20	14	6,5	10	7,5	11		1,490	25	
	M 8	164 R/8-45				16	8,5	10	13					
	M 10	164 R/10-45				17	10,5	12	15					
	M 12	164 R/12-45				19	13	13	18					
35	M 8	165 R/8-45	12	8,2	20	17	8,5	12,5	10	13		2,720	25	
	M 10	165 R/10-45				19	10,5	12	15					
	M 12	165 R/12-45				21	13	13	18					
	M 14	165 R/14-45				21	15	14,5	20					
50	M 8	166 R/8-45	14	10	28	20	8,5	14,5	10	13		4,630	25	
	M 10	166 R/10-45				22	10,5	12	16					
	M 12	166 R/12-45				24	13	13	18					
	M 14	166 R/14-45				24	15	14,5	20					
	M 16	166 R/16-45				28	17	16	22					

* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

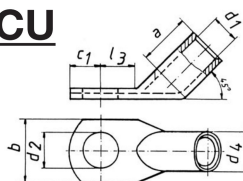
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 45°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
70	M 8	167 R/8-45	16	11,5	28	24	8,5	16,5	10	14	tabulka strana 2.15 - 2.16	6,400 6,760 6,900 6,720 6,960	25
	M 10	167 R/10-45				24	10,5	12	16				
	M 12	167 R/12-45				24	13	13	18				
	M 14	167 R/14-45				24	15	14,5	20				
	M 16	167 R/16-45				30	17	16	22				
95	M 10	168 R/10-45	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17	9,640 9,210 9,510 9,400	25	
	M 12	168 R/12-45				28	13	13	18				
	M 14	168 R/14-45				28	15	14,5	20				
	M 16	168 R/16-45				32	17	16	22				
120	M 10	169 R/10-45	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17	11,090 11,450 11,550 11,760 11,550	10	
	M 12	169 R/12-45				32	13	16	18				
	M 14	169 R/14-45				32	15	18	20				
	M 16	169 R/16-45				32	17	19	22				
	M 20	169 R/20-45				38	21	21	24				
150	M 10	170 R/10-45	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17	15,930 16,080 16,380 16,900 16,490	10	
	M 12	170 R/12-45				34	13	16	18				
	M 14	170 R/14-45				34	15	19	20				
	M 16	170 R/16-45				34	17	19	22				
	M 20	170 R/20-45				40	21	21	24				
185	M 10	171 R/10-45	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22	20,160 19,600 20,050 19,680 19,950	10	
	M 12	171 R/12-45				37	13	16	22				
	M 14	171 R/14-45				37	15	19	22				
	M 16	171 R/16-45				37	17	19	22				
	M 20	171 R/20-45				40	21	21	24				
240	M 12	172 R/12-45	28	21,5	40	42	13	29	16	22	26,460 26,990 26,920 26,880	10	
	M 14	172 R/14-45				42	15	19	22				
	M 16	172 R/16-45				42	17	19	22				
	M 20	172 R/20-45				45	21	21	24				

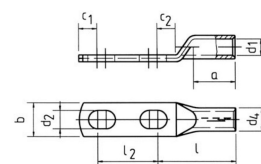


* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“



LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro měděná lana podle DIN 48201
 míry trubky: podle DIN 46235
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
 provedení: s dvěma oválnými otvory

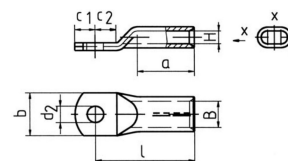


jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks	
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				l ₂
70	2 x M 12	147 D/2 x 12	16	11,5	28	24	13	16,5	13	13	55	50 - 62	tabulka strana 2.15 - 2.16	10,820	25
95	2 x M 12	148 D/2 x 12	18	13,5	35	28	13	19	13	13	65	50 - 62		15,240	25
120	2 x M 12	149 D/2 x 12	20	15,5	35	32	13	21	16	17	70	50 - 62		18,620	10
150	2 x M 12	150 D/2 x 12	22	17	35	34	13	23,5	16	17	78	50 - 62		26,100	10
185	2 x M 12	151 D/2 x 12	25	19	40	37	13	25,5	16	17	82	50 - 62		30,480	5
240	2 x M 12	152 D/2 x 12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92	50 - 62		41,520	5

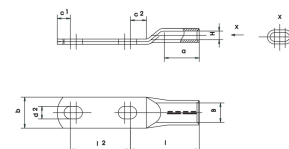
2

DVOJITÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro měděná lana podle DIN 48201; materiál: E - Cu trubka
 povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
 provedení: s jedním otvorem
 použití: zemní okružní vedení



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				H	a	b	d ₂	B	c ₁	c ₂	l			
2 x 50	M 12	136 DP/12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	tabulka strana 2.15 - 2.16	16,300	5
2 x 70	M 12	137 DP/12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82		18,900	5
2 x 95	M 12	138 DP/12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92		27,120	5
2 x 120	M 12	139 DP/12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100		33,500	5

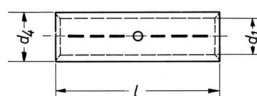




provedení: s dvěma oválnými otvory

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks	
				H	a	b	d ₂	B	c ₁	c ₂	l				l ₂
2 x 50	2 x M 12	136 DP/2 x 12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	50 - 62	tabulka strana 2.15 - 2.16	23,200	25
2 x 70	2 x M 12	137 DP/2 x 12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82	50 - 62		29,640	20
2 x 95	2 x M 12	138 DP/2 x 12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92	50 - 62		38,500	10
2 x 120	2 x M 12	139 DP/2 x 12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100	50 - 62		45,800	10

LISOVACÍ SPOJKY CU

DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
 redukční spojky ke spojení nesterých průřezů
 katalog strana 2.13



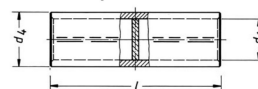
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₄	l			
6	121 R	5	3,8	5,5	30	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,310	100
10	122 R	6	4,5	6	30		0,340	100
16	123 R	8	5,5	8,5	50		1,450	100
25	124 R	10	7	10	50		1,770	50
35	125 R	12	8,2	12,5	50		2,890	50
50	126 R	14	10	14,5	56		4,260	50
70	127 R	16	11,5	16,5	56		5,410	50
95	128 R	18	13,5	19	70		8,620	25
120	129 R	20	15,5	21	70		9,660	25
150	130 R	22	17	23,5	80		14,500	10
185	131 R	25	19	25,5	85		17,000	10
240	132 R	28	21,5	29	90		23,410	10
300	133 R	32	24,5	32	100		29,230	5
400	134 R	38	27,5	38,5	150		74,320	5
500	135 R	42	31	42	160		89,090	1
625	136 R	44	34,5	44	160		79,100	1
800	137 R	52	40	52	200	151,000	1	
1000	138 R	58	44	58	200	198,000	1	



* pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ SPOJKY CU

podélně utěsněná, rozměr jako DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
 materiál: E - Cu trubka, povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
 středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
 redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo**	iden. číslo	rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₂	l			
16	523 R	8	5,5	8,5	50	tabulka strana 2.15 - 2.16	1,540	25
25	524 R	10	7	10	50		1,840	25
35	525 R	12	8,2	12,5	50		2,990	25
50	526 R	14	10	14,5	56		4,460	25
70	527 R	16	11,5	16,5	56		5,610	25
95	528 R	18	13,5	19	70		8,880	25
120	529 R	20	15,5	21	70		10,060	5
150	530 R	22	17	23,5	80		14,890	5
185	531 R	25	19	25,5	85		17,570	5
240	532 R	28	21,5	29	90		24,230	5
300	533 R	32	24,5	32	100		30,150	5
400	534 R	38	27,5	38,5	150		75,600	5
500	535 R	42	31	42	160		92,000	1
625	536 R	44	34,5	44	160		81,500	1

** pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: mechanicky leštěno
 redukční spojky spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13

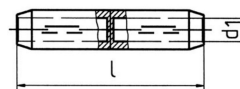


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm		počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	l	mech.	hydr.			
25	504 R	12	7,5	60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	10
35	505 R	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 R	14	10	65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 R	16	11,5	65	3/3	1/1		6,100	10
95	508 R	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 R	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 R	22	17	105	4/4	2/2		18,090	5
185	511 R	25	19	105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 R	28	21,5	125		2/2		31,640	5
300	513 R	32	24,5	125		2/2		35,400	1
400	514 R	38	27,5	160		3/3		75,420	1

* pro provedení pocínované s dodatkem „v“

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
 materiál: E - Cu trubka; povrch: mechanicky leštěno, případně pocínováno
 středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
 redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13



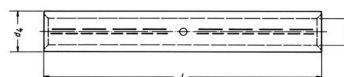
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm		počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	l	mech.	hydr.			
25	504 RLD	12	7,5	60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	25
35	505 RLD	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 RLD	14	10	65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 RLD	16	11,5	65	3/3	1/1		6,400	10
95	508 RLD	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 RLD	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 RLD	22	17	105	4/4	2/2		18,840	5
185	511 RLD	25	19	105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 RLD	28	21,5	125		2/2		31,640	5
300	513 RLD	32	24,5	125		2/2		35,400	1
400	514 RLD	38	27,5	160		3/3	75,420	1	



* pro provedení pocínované s dodatkem „v“

LISOVACÍ SPOJKA CU

DIN 48085, část 1
 pro spojení namáhané v tahu
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm			počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	d ₄	l	mech.	hydr.			
6	181 R**	6	3	3,5	6,5	65	4/4		tabulka strana 2.15 - 2.16	1,400	10
10	182 R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5			3,000	10
16	183 R	8	5,1	5,5	8,5	95	5/5			2,800	10
25	184 R	10	6,3	7	10	95	5/5			3,400	10
35	185 R	12	7,5	8,2	12,5	95	5/5			5,600	10
50	186 R	14	9	10	14,5	110	5/5			8,600	10
70	187 R	16	10,5	11,5	16,5	110	5/5			10,800	10
95	188 R	20	12,5	13,5	21	145	8/8	4/4	na dotaz	26,200	10
120	189 R	22	14	15	23,5	160	8/8	4/4		36,800	10
150	190 R	25	15,7	16,5	25,5	180	8/8	4/4		47,500	5
185	191 R**	32	17,5	18,5	31,5	260		5/5		118,000	5
240	192 R**	34	20,2	21	34,5	310		6/6		163,000	5
300	193 R**	38	22,5	23,5	38,5	360		7/7		235,000	1



** Nenormované

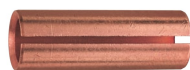


REDUKČNÍ DUTINKY*

pro lisované spojení nenamáhané v tahu, katalog strany 2.10 - 2.12

materiál: E - Cu trubka

povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²		objednávací číslo	rozměr mm			100 ks ~ kg	balení ks
z	na		d ₁	d ₄	l		
25	10	RH 25/10	4,6	6,6	25	0,358	25
25	16	RH 25/16	5,5	6,6	25	0,350	
35	10	RH 35/10	4,5	8	25	0,707	25
35	16	RH 35/16	5,5	8	25	0,570	
35	25	RH 35/25	7	8	25	0,253	
50	16	RH 50/16	5,5	9,5	33	1,326	25
50	25	RH 50/25	7	9,5	33	0,923	
50	35	RH 50/35	8,5	9,5	33	0,404	
70	25	RH 70/25	7	11	33	1,580	25
70	35	RH 70/35	8,5	11	33	1,102	
70	50	RH 70/50	10	11	33	0,486	
95	35	RH 95/35	8,5	13	45	2,940	25
95	50	RH 95/50	10	13	45	2,136	
95	70	RH 95/70	11,5	13	45	1,100	
120	50	RH 120/50	10	15	45	3,802	25
120	70	RH 120/70	11,5	15	45	2,874	
120	95	RH 120/95	13,5	15	45	1,340	
150	70	RH 150/70	11,5	16,5	53	5,008	5
150	95	RH 150/95	13,5	16,5	53	3,212	
150	120	RH 150/120	15,5	16,5	53	1,248	
185	95	RH 185/95	13,5	18,5	53	5,824	5
185	120	RH 185/120	15,5	18,5	53	3,756	
185	150	RH 185/150	17	18,5	53	1,660	
240	120	RH 240/120	15,5	21	55	7,412	5
240	150	RH 240/150	17	21	55	5,740	
240	185	RH 240/185	19	21	55	3,036	
300	150	RH 300/150	17	24	58	11,200	5
300	185	RH 300/185	19	24	58	8,390	
300	240	RH 300/240	21,5	24	58	4,526	
400	185	RH 400/185	19	27	80	20,100	5
400	240	RH 400/240	21,5	27	80	14,270	
400	300	RH 400/300	24,5	27	80	8,800	

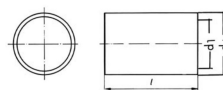
* Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07

DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*

pro lisovací kabelová oka a spojky „DIN -PROVEDENÍ“

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



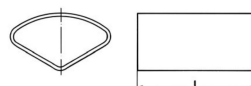
pro kruhový vodič

jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			100 ks ~ kg	balení ks
		l	d ₁	d ₄		
16	VHD 16	16	5	5,3	0,035	100
25	VHD 25	16	6,4	6,7	0,043	100
35	VHD 35	17	7,7	8,2	0,094	100
50	VHD 50	23	9	9,5	0,151	50
70	VHD 70	24	10,6	11,2	0,219	50
95	VHD 95	28	12,4	13	0,298	50
120	VHD 120	30	13,9	14,5	0,357	50
150	VHD 150	30	15,4	16	0,395	25
185	VHD 185	38	17,6	18,2	0,579	25
240	VHD 240	38	19,9	20,5	0,645	25
300	VHD 300	48	22,4	23	0,913	5
400	VHD 400	58	25,4	26,2	1,692	5



2

pro třížilový kabel (úhel 120°)



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	mm l	zakružovací čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
50	VHD 50/3	25	0,260	50	
70	VHD 70/3	25	0,390	50	
95	VHD 95/3	32	0,660	50	
120	VHD 120/3	32	0,680	50	
150	VHD 150/3	32	0,740	25	
185	VHD 185/3	35	1,130	25	
240	VHD 240/3	35	1,220	25	



pro čtyřžilový kabel (úhel 90°)



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	mm l	zakružovací čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
50	VHD 50/4	25	0,250	50	
70	VHD 70/4	25	0,380	50	
95	VHD 95/4	32	0,630	50	
120	VHD 120/4	32	0,710	50	
150	VHD 150/4	32	0,730	25	
185	VHD 185/4	35	1,090	25	
240	VHD 240/4	35	1,000	25	



* Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07



PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka a
lisovací spojky z E-Cu
katalog strana 2.03 – 2.12

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
6 – 50		●	○	9.14
6 – 95		●	○	10.15
6 – 185		●	○	9.20
	HK 60/18	●	○	10.03
	EK 18-plus	●	○	10.16
	PK 18	●	○	10.29
	THK 18	●	○	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	○	10.40
6 – 240		●	○	9.21
	HK 60/22	●	○	10.04
	EK 22-plus	●	○	10.17
	PK 22	●	○	10.30
	THK 22	●	○	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40
	HK 120/25	●	○	10.07
	HK 120/42	●	○	10.08
	HK 120 U	●	○	10.09
	EK 120/25	●	○	10.20
	EK 120/42	●	○	10.21
	EK 120 U-plus	●	○	10.22
	HK 12/2	●	○	10.43
	HK 12/2 EL	●	○	10.48
	PK 120/38	●	○	10.33
PK 120 U	●	○	10.34	
10 – 120		●	○	9.16
16 – 95		●	○	9.15
16 – 625		●	○	10.44
	HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35
25 – 150		●	○	9.17
120 – 1000		●	○	10.45
	PK 45	●	○	10.36

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka z E-Cu katalog strana 2.03 – 2.12				
lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické			
2 x 50 – 2 x 70	K 22	●	○	9.21
	HK 60/22	●	○	10.04
	EK 22-plus	●	○	10.17
	PK 22	●	○	10.30
	THK 22	●	○	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40
2 x 50 – 2 x 95	HK 120/25	●	○	10.07
	HK 120/42	●	○	10.08
	HK 120 U	●	○	10.09
	EK 120/25	●	○	10.20
	EK 120/42	●	○	10.21
	EK 120 U-plus	●	○	10.22
	HK 12/2	●	○	10.43
	HK 12/2 EL	●	○	10.48
	PK 120/38	●	○	10.33
	PK 120 U	●	○	10.34
2 x 50 – 2 x 120	HK 25/2	●	○	10.44
	HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35